

Elektrische Gabelhubwagen

Modell: EMP1500Li

Die elektrischen Hubwagen der EMP-Serie sind die idealen Helfer zum Be- und Entladen von LKW oder Containern. Durch die ergonomisch angebrachten Bedieneinrichtungen ist das Aufnehmen, Verahren und Absetzen von Lasten ein Garant für komfortables Handling und kann den Warenumsatz deutlich steigern.

Markenqualität mit folgenden Merkmalen:

- Elektrisch Verfahren
- Elektrisch Heben
- Kompakte Abmessungen
- Leicht zu manövrieren
- Leistungsstarke Lithium-Batterie
- Integriertes Ladegerät
- Vielseitig einsetzbar



Technische Daten

Kennzeichen	Artikel-Nr.	22EMP15LI1150
	Ausführung / Typ:	EMP 1500Li
	max. Hubkraft in Kg:	1500
	Lastschwerpunkt in mm:	600
	Radstand in mm:	1280
	Eigengewicht in Kg:	136
Räder / Fahrwerk	Bereifung:	PU
	Größe vorn in mm:	210x70
	Größe hinten in mm:	80x70
	Anzahl vo. / hi.	1/4
	Anzahl Antriebsmotor:	1
	Spurweite hinten in mm:	390
Abmessungen	Gabelhöhe max. in mm:	190
	Gabelhöhe min. in mm:	80
	Hub in mm:	110
	Höhe Deichsel in mm:	1220
	Höhe ohne Deichel in mm:	650
	Gesamtlänge in mm:	1623
	Länge ohne Gabel in mm:	473
	Gesamtbreite in mm:	550
	Gabelzinkenmaße in mm:	1150x160x45
	Gabelabstand außen in mm:	550
Gabelabstand innen in mm:	230	
	Bodenfreiheit in mm:	35
	Wenderadius in mm:	1424
Leistungsdaten	Betriebsspannung:	48V
	Batterietyp:	Lithium-Ionen
	Batterieleistung:	1 x 48V 20 Ah
	Fahrgeschwindigkeit in Km/H: (Be- / Entladen)	4,8 / 5,0
	Steigfähigkeit in %	5 / 20
	Leistung Fahrmotor in KW:	0,6
Leistung Hubmotor in KW:	0,8	